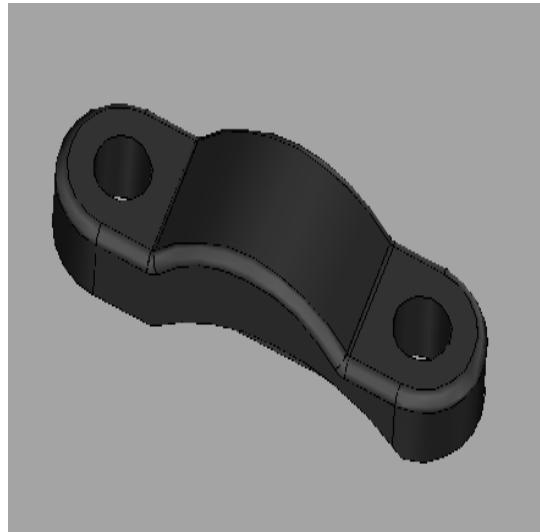


**ZUGENTLASTUNG 22MM SCHRÄG**

Art.-Nr. 51 233 000



<b>Schutzklasse</b>	
<b>Kabel (m)</b>	
<b>Bestückung</b>	
<b>Nennspannung</b>	
<b>Leistung aufgewickelt</b>	
<b>Leistung abgewickelt</b>	
<b>Gewicht (kg)</b>	0.005
<b>Material</b>	Kunststoff
<b>Einbauten</b>	
<b>Ausführung</b>	
<b>Tragkraft (kg)</b>	-
<b>EAN</b>	4013046051550

